Searching PAJ 베이시 1 / 1

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2001-305447

(43) Date of publication of application: 31.10.2001

(51)Int.Cl.

G02B 26/10 B41J 2/44 HO4N 1/113 HO4N 1/23

(21)Application number : 2000-123820

(71)Applicant: DAINIPPON SCREEN MFG CO LTD

(22)Date of filing:

25.04.2000

(72)Inventor: YOSHIOKA MASAKI

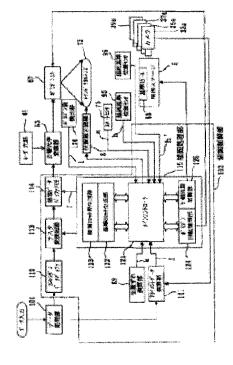
SHIROTA HIROYUKI **KUWABARA AKIRA**

(54) LASER PLOTTING DEVICE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a laser plotting device capable of correcting the nonuniformity of recording density of scanning pixels with high accuracy.

SOLUTION: This laser plotting device modulates a laser beam with an acoustooptical modulator 53 based on raster data read by a plotting clock signal (f), deflects the modulated laser beam in the main scanning direction by a polygon mirror 67, irradiates the substrate on a plotting stage 5 with the laser beam, then displaces the plotting stage 5 in the subscanning direction to plot a pattern. The laser plotting device is provided with a plotting clock generating circuit 123 to adjust the plotting clock (f) in the correction part among the plotting clocks (f) for one scanning line to a desired frequency according to the set value (k) corresponding to the increase of a phase (correction data of position-deviation).



(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2001-305447 (P2001-305447A)

(43)公開日 平成13年10月31日(2001.10.31)

(51) Int.Cl.7		識別記号	FΙ	FΙ		テーマコート*(参考)	
G 0 2 B	26/10		G 0 2 B 2	26/10	1	A 20362	
					1	B 2H045	
B 4 1 J	2/44		H 0 4 N	1/23	103	Z 5 C O 7 2	
H 0 4 N	1/113		B41J	3/00	1	M 5C074	
	1/23	103	H 0 4 N	1/04	1044	A	
			審查請求	未請求	請求項の数7	OL (全23頁)	
(21)出願番号	-	特顧2000-123820(P2000-123820)	(71)出願人	0002075	51		
				大日本ス	スクリーン製造材	朱式会社	
(22)出願日		平成12年4月25日(2000, 4.25)		京都府及	京都市上京区堀川	川通寺之内上る4丁	
				目天神は			
			(72)発明者	· 吉岡 I	E喜		
				京都市」	上京区堀川通寺。	と内上る4丁目天神	
				北町1名	番地の1 大日2	本スクリーン製造株	
				式会社区	勺		
			(74)代理人	1000930)56		
				弁理士	杉谷 勉		
						見めぎ)ヶ徳ノ	

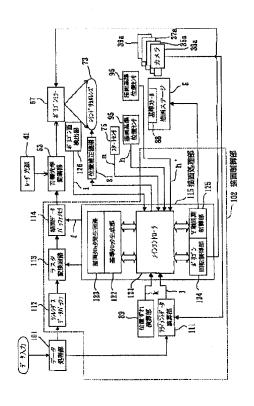
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 レーザ描画装置

(57)【要約】

【課題】 走査画素の記録密度むらの補正処理を高精度 に行うレーザ描画装置を提供することを目的とする。

【解決手段】 描画クロック信号 f で読み出されるラスターデータに基づいてレーザビームを音響光学変調器53で変調し、この変調されたレーザビームをポリゴンミラー67で主走査方向に偏向させて描画ステージ5上の基板に照射させるとともに、描画ステージ5を副走査方向に移動させてパターンを描画するレーザ描画装置において、一走査ライン分の描画クロック f のうちで電子がの描画クロック f を、位相増加分設定値 k (位置すれ補正データ)に応じて、所望の周波数に調整する描画クロック発生回路123を備える。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 所定周波数の描画クロックで読み出されるラスターデータによって生成される描画信号に基づいてレーザビームを変調し、この変調されたレーザビームを偏向手段で主走査方向に偏向させて載置台上の処理対象物に照射させるとともに、副走査方向にレーザビームと載置台とを移動手段で相対的に移動させることにより所望のパターンを前記処理対象物に描画するレーザ描画装置において、

一走査ライン分の描画クロックのうちで補正箇所の描画 クロックを、位置ずれ補正データに応じた周波数に調整 する信号調整手段を備えていることを特徴とするレーザ 描画装置。

【請求項2】 請求項1に記載のレーザ描画装置において、

前記信号調整手段は、

一走査ライン分のクロックのうちで補正箇所のクロック の周波数設定値を位置ずれ補正データとして保持するメ モリ部と、

前記メモリ部からの周波数設定値に応じた周波数のクロックを発生するダイレクトデジタルシンセサイザと、このダイレクトデジタルシンセサイザからのクロックを 逓倍して描画クロックとして出力する逓倍手段とを備え ていることを特徴とするレーザ描画装置。

【請求項3】 請求項1または請求項2に記載のレーザ 描画装置において、

前記信号調整手段を同時走査描画する複数本のレーザビームごとに備えていることを特徴とするレーザ描画装置。

【請求項4】 請求項1から請求項3のいずれかに記載のレーザ描画装置において、

前記偏向手段はポリゴンミラーを含む走査系とし、

前記ポリゴンミラーの各面毎の位置ずれ補正データを格納する格納手段を備えていることを特徴とするレーザ描画装置。

【請求項5】 請求項4に記載のレーザ描画装置において

前記ポリゴンミラーの各面ごとのレーザビームの走査速 度分布を検出する走査速度分布検出手段と、

前記走査速度分布検出手段で検出されたポリゴンミラー各面のレーザビームによる描画ピッチが一定となるようにポリゴンミラー各面毎の位置ずれ補正データを算出する演算手段とを備えていることを特徴とするレーザ描画装置。

【請求項6】 請求項1から請求項3のいずれかに記載のレーザ描画装置において、

前記偏向手段はポリゴンミラーを含む走査系とし、

描画用レーザビームとは別の参照用レーザビームを前記 ポリゴンミラーを介して受光してポリゴンミラーの各面 ごとの描画クロックを生成する生成手段を備えているこ とを特徴とするレーザ描画装置。

【請求項7】 請求項1から請求項6のいずれかに記載のレーザ描画装置において、

前記処理対象物の伸縮量を検出する伸縮量検出手段と、 前記伸縮量検出手段で検出された伸縮量に応じて位置ずれ補正データを補正する演算手段とを備えていることを 特徴とするレーザ描画装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、プリント配線基板などの処理対象物に対してレーザビームを照射して所望のパターンを描画するレーザ描画装置に係り、特に、走査光学系の歪みによる描画パターンの位置すれを高精度に補正する技術に関する。

[0002]

【従来の技術】従来のレーザ描画装置としては、例えば、特開平10-80781号公報に示すようなものがある。この装置は、感光材料が被着されたプリント配線基板を載置するテーブルと、描画用のレーザビームを主走査方向に偏向させるポリゴンミラーやfのレンズなどを含む結像光学系と、テーブルを副走査方向に移動させる移動機構とを備えている。この装置は、描画クロックで読み出されるラスターデータに基づいてレーザビームを変調し、この変調されたレーザビームを主走査方向に偏向させてテーブル上のプリント配線基板に照射させるととは、副走査方向にこのテーブルを移動させることにより、所望のパターンをプリント配線基板に描画する。

【〇〇〇3】ところで、所定の寸法形状の描画パターン を適正にプリント配線基板に描画するためには、等間隔 でかつ均等に配列された画素で描画パターンがプリント 配線基板に描画されることが主要な条件として挙げられ る。しかしながら、実際の装置には、間隔ムラがありか つ不均一に配列された画素で描画パターンがプリント配 線基板に描画されるという不均一性が存在しており、こ れにより走査画素の記録密度むら(描画パターンの位置 ずれ=走査歪み)が発生してしまう。この不均一性の要 因の一つとしては、例えば、fθレンズによるものがあ る。 $f \theta$ レンズは、レーザビームのスポットがプリント 配線基板上を等速度で主走査方向に直線移動するように するために用いられている。この f θ レンズとしては、 図15(a)で破線で示すような直線等速度の走査光学 特性となるものが望まれている。しかしながら、実際の fθレンズの走査光学特性は、図15(a)で実線で示 すように、微細レベルにおいては、レーザビームのスポ ットが一走査期間において微小時間(画素単位程度の時 間)単位レベルで完全な直線等速度にならずに、歪みを 有するものになっている。その結果、ビームスポットの 主走査速度は、図15(6)で実線で示すように、一走 査期間の端部で速くなる特性となっている。そのため. 描画クロックが一定周波数であると、間隔ムラがありか つ不均一に配列された画素で描画パターンがプリント配線基板に描画されるという不均一性が生じることになり、 $f\theta$ レンズの特性により走査画素の記録密度むらが発生してしまう。

【〇〇〇4】そこで、この走査画素の記録密度むらを補正するために、この従来例装置には、実測された画素配列ピッチのずれデータに基づいて、描画クロックの位相を2π(1周期)以下の単位でシフトすべき位置を位相シフト開始位置データとして演算する演算手段と、この位相シフト開始位置データに従って描画クロックの位相をシフトさせて画素配列のずれを補正するように描画クロックの出力を制御するクロックパルス出力制御手段とが備えられている。

【0005】この装置では、走査画素の記録密度むらを 補正する処理を、以下のように行っている。実際に格子 状の描画パターンを描画し、その格子状の描画パターン の各交点の位置を実測し、実測した格子状の描画パター ンの各交点の位置と理想の格子状の描画パターンの交点 の位置とのずれから画素配列ピッチのずれデータを求め ておく。演算手段は、この画素配列ピッチのずれデータ に基づいて、描画クロックの位相を2ヵ以下の単位でシ フトすべき位置(一走査ラインのうちで対象となる複数 箇所の描画クロックの位置)を位相シフト開始位置デー タとして演算する。クロックパルス出力制御手段は、位 相シフト開始位置データで特定される一走査ラインのう ちで対象となる複数箇所の描画クロックの位相を、画素 配列ピッチのずれ量に応じて、所定の間隔でしかも正側 または負側のいずれかにシフトさせて、画素配列のずれ を補正するように描画クロックの出力を制御している。 このように、一走査ラインのうちで対象となる複数箇所 の描画クロックの位相をシフトすることで、前記画素を 等間隔でかつ均等に配列されるように調整し、等間隔で かつ均等に配列されるよう近づける調整を行った画素で 描画パターンをプリント配線基板に描画し、走査画素の 記録密度むらを補正している。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、このような構成を有する従来例の場合には、次のような問題がある。走査画素の記録部度むらを補正する処理は、一走査ラインのうちの一部の描画クロック問隔でしかりである。具体的には、クロック信号を所定により行っては負側のいずれかにシフトさせることにより行っては負側のいずれかにシフトさせることによりには、クローを度の時間)ずつ信号を生のの一周期の10分の1程度の時間)ずつ信号を生のでは、クロー周期の10分の1程度の時間)では成に位成の一周期の10分の1程度の時間)では成立には、一定査ラインのうちの一部の描回ックに前記の選択した所望の位相シフト量のクロにはりまた所望の位相シフトで目によりである。そのため、位相シフト(遅延)させた複数行っている。そのため、位相シフト(遅延)させた複数

種類のクロック信号が必要になるという問題がある。また、このクロック信号の位相シフトは、その一周期の10分の1程度の分解能(一画素の10分の1程度の単位レベル)でしか制御できないので、これ以上高精度に走査画素の記録密度むらを補正できないという問題がある。また、1走査内において複数本のレーザビームで同時に描画するマルチピーム描画に、この従来例装置を使用する場合を考えてみると、前記クロックパルス出力制御手段がレーザビームごとに必要になりこれらを制御する制御回路が複雑になるので、実現コストが高くなるという問題がある。

【0007】本発明は、このような事情に鑑みてなされたものであって、走査画素の記録密度むらの補正処理を高精度に行うレーザ描画装置を提供することを目的とする。

[8000]

【課題を解決するための手段】本発明は、このような目的を達成するために、次のような構成をとる。すなわち、請求項1に記載のレーザ描画装置は、所定周波数の描画クロックで読み出されるラスターデータによって、成される描画信号に基づいてレーザビームを変調し、この変調されたレーザビームを偏向手段で主走査方向によりの変調されたレーザビームを偏向手段で主き査方向にしたがピームを観置台とを移動手段で相対的に移動させることにより所望のパターンを前記処理対象物に描画するレーザ描画装置において、一走査ラインのがに描画クロックのうちで補正箇所の描画クロックを、位置すれ補正データに応じた周波数に調整する信号調整手段を備えていることを特徴とするものである。

【0009】また、請求項2に記載のレーザ描画装置は、請求項1に記載のレーザ描画装置において、前記信号調整手段は、一走査ライン分のクロックのうちで補正箇所のクロックの周波数設定値を位置ずれ補正データとして保持するメモリ部と、前記メモリ部からの周波数設定値に応じた周波数のクロックを発生するダイレクトデジタルシンセサイザと、このダイレクトデジタルシンセサイザと、このダイレクトデジタルシンセサイザからのクロックを逓倍して描画クロックとして出力する逓倍手段とを備えていることを特徴とするものである。

【0010】また、請求項3に記載のレーザ描画装置は、請求項1または請求項2に記載のレーザ描画装置において、前記信号調整手段を同時走査描画する複数本のレーザビームごとに備えていることを特徴とするものである。

【〇〇11】また、請求項4に記載のレーザ描画装置は、請求項1から請求項3のいずれかに記載のレーザ描画装置において、前記偏向手段はポリゴンミラーを含む走査系とし、前記ポリゴンミラーの各面毎の位置ずれ補正データを格納する格納手段を備えていることを特徴とするものである。

【〇〇12】また、請求項5に記載のレーザ描画装置は、請求項4に記載のレーザ描画装置において、前記ポリゴンミラーの各面ごとのレーザビームの走査速度分布を検出する走査速度分布検出手段と、前記走査速度分布検出手段で検出されたポリゴンミラー各面のレーザビームによる描画ピッチが一定となるようにポリゴンミラー各面毎の位置ずれ補正データを算出する演算手段とを備えていることを特徴とするものである。

【 O O 1 3】また、請求項6に記載のレーザ描画装置は、請求項1から請求項3のいずれかに記載のレーザ描画装置において、前記偏向手段はポリゴンミラーを含む走査系とし、描画用レーザビームとは別の参照用レーザビームを前記ポリゴンミラーを介して受光してポリゴンミラーの各面ごとの描画クロックを生成する生成手段を備えていることを特徴とするものである。

【 O O 1 4】また、請求項7に記載のレーザ描画装置は、請求項1から請求項6のいずれかに記載のレーザ描画装置において、前記処理対象物の伸縮量を検出する伸縮量検出手段と、前記伸縮量検出手段で検出された伸縮量に応じて位置ずれ補正データを補正する演算手段とを備えていることを特徴とするものである。

[0015]

【作用】請求項1に記載の装置発明の作用は次のとおりである。信号調整手段は、一走査ライン分の描画クロックのうちで補正箇所の描画クロックを、位置ずれ補正データに応じた周波数に調整する。その結果、レーザビームによる描画ピッチが一定となるように調整され、走査光学系の歪みによる描画パターンの位置ずれが高精度に補正される。

【OO16】また、請求項2に記載の装置発明によれば、メモリ部は、一走査ライン分のクロックのうちで補正箇所のクロックの周波数設定値を位置ずれ補正データとして保持する。ダイレクトデジタルシンセサイザは、前記メモリ部からの周波数設定値に応じた周波数のクトデジタルシンセサイザからのクロックを逓倍して描画クロックとして出力する。したがって、高い分解能で描画クロックの周波数設定ができ、ラスターデータの一画素以下のの周波数設定ができ、ラスターデータの一画素以下の微小単位で描画パターンの位置ずれを補正する構成を実現することができる。

【 O O 1 7】また、請求項3に記載の装置発明によれば、信号調整手段は、同時走査描画する複数本のレーザビームごとに備えられている。したがって、複数本のレーザビームを用いるマルチビーム描画において、各レーザビームの補正箇所の描画クロックが位置ずれ補正データに応じた周波数に調整され、各レーザビームの描画パターンの位置ずれが高精度に補正される。

【〇〇18】また、請求項4に記載の装置発明によれば、格納手段は、ポリゴンミラーの各面毎の位置ずれ補

正データを格納する。したがって、格納されたポリゴンミラー各面毎の位置ずれ補正データに応じてポリゴンミラー面毎に描画クロックが調整され、ポリゴンミラーの回転精度、面毎の回転ムラなどの走査光学系の歪みによる描画パターンの位置ずれがポリゴンミラー各面ごとに高精度に補正される。

【〇〇19】また、請求項5に記載の装置発明によれば、走査速度分布検出手段は、ポリゴンミラーの各面でとのレーザビームの走査速度分布を検出する。演算手段は、前記走査速度分布検出手段で検出するたポリゴンミラー各面のレーザビームによる描画ピッチが一定とをうったポリゴンミラー各面毎の位置ずれ補正データが自動的に算出され、この算出されたポリゴンミラー各面のレーザビームによる描画ピッチがラーをでは、ポリゴンミラーの各面のレーザビームによる描画ピッチがラーとにはありたは描画の回転ムラなどの走査光学系の歪みに描画の回転ムラなどの走査がポリゴンミラーを面にとに高精度に補正される。

【 O O 2 O 】また、請求項6に記載の装置発明によれば、生成手段は、描画用レーザビームとは別の参照用ポリゴンミラーを介して受光して受光して同かままでは、前記生成手段で生成されるポリゴンミラーの各面ごとの描画クロックを生成すゴンラもで生成されるポリゴンミラーを介してで生成されるポリゴンラーを介して置ずれ補正がある。このように、参照用レーザビームは固定がである。このようにで、参照用レーザビーを出まりでででいる。このようにで、参照用レーザビーをではありますがである。このようにで、参照用レーザビーをではありますがであることで、ポリゴンミラーを介してで受光して描画クロックを生成にあるであるピッチで、ポリゴンにはでは、対しても、での描画の生成における。

【〇〇21】また、請求項7に記載の装置発明によれば、伸縮量検出手段は、処理対象物の伸縮量を検出する。演算手段は、前記伸縮量検出手段で検出された伸縮量に応じて位置すれ補正データを補正する。したがって、走査光学系の歪みによる描画パターンの位置ずれが高精度に補正されるとともに、処理対象物の寸法変動に応じて描画パターンが高精度に縮倍補正される。

[0022]

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施例を図面を参照しながら説明する。本発明に係るレーザ描画装置の一例であるブリント配線基板製造装置は、以下に示すような第1~第3補正機能を備えている。

- (1) 第1補正機能は、走査光学系の歪みによる描画パターンの位置ずれを補正する機能である。(第1補正例)
- (2) 第2補正機能は、前記の走査光学系の歪みのうち

で、特に、ポリゴンミラーの回転精度、面毎の回転ムラによる描画パターンの位置ずれを面毎に補正する機能である。(第2補正例)

(3) 第3補正機能は、走査光学系の歪みによる描画パターンの位置ずれを補正するとともに、描画パターンを プリント配線基板の寸法変動に応じて縮倍補正する機能 である。(第3補正例)

このような第1~第3補正機能を備えたプリント配線基板製造装置は、以下の通りに構成されている。

【〇〇23】図1は、本発明に係るレーザ描画装置の一例であるプリント配線基板製造装置の概略構成を示す斜視図であり、図2はその平面図、図3はその側面図である。また、図4は位置補正機構の概略構成を示す側面図であり、図5はその側面図であり、図6はその正面図である。

【OO24】本実施例に係るプリント配線基板製造装置は、図1に示すように、大きく分けて、感光材料が被着されたプリント配線基板(処理対象物)Sを載置する描画ステージ5と、描画用のレーザビームLBを主走査方向(×方向)に偏向させるポリゴンミラー67やfgレンズ68などを含む結像光学系21と、描画ステージ5を副走査方向(y方向)に移動させる移動機構と、CAD(Computer Aided Design)を使って設計されたプリント配線基板のアートワークデータを処理するデータ処理部101と、このデータ処理部101からのデータに基づいて描画制御する描画制御部102とで構成されている。

【〇〇25】描画ステージ5の移動機構は以下のように構成されている。この装置の基台1の上面には、一対のガイドレール3が配設されており、それらのガイドレール3の間には、サーボモータ7によって回転される送りネジ9が配備されている。この送りネジ9には、描画ステージ5は、送りネジ9が螺合され、ガイドレール3に沿って摺動自在に取り付けられたステージも10と、鉛直のz 軸周りに回転させるための回転機構13とを下から順に備え、最上部にプリント配線基板Sを吸着載置するための載置テーブル15を備えている。

【0026】なお、上述したガイドレール3と、サーボモータ7と、送りネジ9とで構成される移動機構が本発明における移動手段に相当する。

【〇〇27】描画ステージ5がサーボモータ7の駆動により移動されるy方向(副走査方向)には、処理位置PYにて描画用のレーザビームLBを×方向(主走査方向)に偏向しながら下方に向けて照射する結像光学系21が配設されている。この結像光学系21は門型状のフレームによって基台1の上部に配設されており、サーボモータ7が駆動されると描画ステージ5が結像光学系21に対して進退するようになっている。

【0028】基台1には、図3に示すように待機位置に ある描画ステージ5の上方を覆うようにアライメントス コープユニット31が配設されている。このアライメン トスコープユニット31は、水平面内でそれぞれ独立に 移動可能な4台のアライメントスコープ33,35,3 7,39を備えている。各アライメントスコープ33, 35, 37, 39は、CCD (charge coupled device) カメラ33a, 35a, 37a, 39aとレンズ部 336,356,376,396とを備えている。これ らのアライメントスコープ33,35,37,39は、 描画ステージ5に載置されたプリント配線基板8の四隅 に形成されている位置合わせ穴(アライメントマーク) Aの位置を計測して、描画ステージ5に載置されたプリ ント配線基板Sの位置ずれ量を求めてその「ずれ」を補 正したり、プリント配線基板Sの伸縮量を検出したりす ることに利用される。

【0029】次に、結像光学系21について説明する。 レーザ光源41は、例えば、半導体を励起光源とした波 長532μmの固体レーザである。このレーザ光源41 から射出されたレーザビームLBaは、コーナーミラー 43によって方向をほぼ90°変えられ、ビームエキス パンダー45に入射される。このビームエキスパンダー 45によって所定のビーム径に調整されたレーザビーム LBaは、ビームスプリッタ47によって例えば8本の レーザビームLBbに分割される(図1中では省略して ある)。8本に分割されたレーザビームLBbは、集光 レンズ49およびコーナーミラー51によって各々、音 響光学変調器 (acousto optical modulator : A O M) 53に対して平行に入射されるとともに、音響光学変調 器53内の結晶中で結像し、後述する描画制御部102 からの制御信号により各々が独立してラスターデータに 基づき変調されるようになっている。

【0030】音響光学変調器53で変調されたレーザビームLBcは、コーナーミラー55で反射されてリレーレンズ系57に入射される。リレーレンズ系57から射出されたレーザビームLBcは、シリンドリカルレンズ59と、コーナーミラー61と、球面レンズ63と、コーナーミラー65とを介してポリゴンミラー67に導かれる。そして、ポリゴンミラー67の各面上で主走査方向(×方向)に長い線状のスポットを形成する。

【〇〇31】本発明の偏向手段に相当するポリゴンミラー67の回転によって水平面内で偏向走査された線状のレーザビームLBcは、f θレンズ68を通った後、主走査方向に長尺の折り返しミラー69で下方に向けて折り返される。そして、露光面への入射角がほぼ垂直になるようにフィールドレンズ71で補正された後、シリンドリカルレンズ73を通して載置テーブル15に向けて照射されるようになっている。シリンドリカルレンズ73は、主走査方向に長尺であり、副走査方向にのみパワーを有している。

【0032】上述したポリゴンミラー67上の線状スポットは、 $f\theta$ レンズ68と、フィールドレンズ71と、シリンドリカルレンズ73との作用によって、載置テーブル16上で所定径のスポットを形成して結像し、ポリゴンミラー67が回転することにより主走査方向(\times 方向)に移動するレーザビーム180、最大180 を形成する。

【〇〇33】なお、ポリゴンミラー67のミラー面と結像面とは、f θ レンズ68、フィールドレンズ71およびシリンドリカルレンズ73により、副走査方向において光学的に共役な位置関係となっており、ポリゴンミラー67の各ミラー面の加工誤差などに起因してミラー面が鉛直軸から傾く面倒れによるレーザビームの走査位置ずれを補正している。

【〇〇34】また、上述したフィールドレンズ71とシリンドリカルレンズ73との間には、図6に示すようにスタートセンサ75ヘレーザビームを導くためのミラー77が配設されている。より具体的に説明すると、ミラー77は、フィールドレンズ71を保持しているフィールドレンズホルダー71aの下部から懸垂した状態で取り付けられており、フィールドレンズ71を通過したレーザビームをスタートセンサ75が配設されている斜め上方に向けて導くように構成されている。

【0035】ここでこのスタートセンサ75について図 7を用いて説明する。図7(a)はスタートセンサの構 成を示す斜視図であり、図7(b)はこのスタートセン サでの検出波形を示す図である。 スタートセンサ 75の 受光面75aには、図7(a)に示すように、レーザビ -ムを受光する2つのセンサ部76a, 76bと、これ らのセンサ部16a、76bに挟まれた遮光部76cと が形成されている。センサ部76g, 766のレーザビ ームが通過する×方向の幅は、例えば、レーザビームの スポット径(20μm)より大きく形成されており、遮 光部 7 6 c の x 方向の幅は、例えば、 5 μm に形成され ている。レーザビームはセンサ部76aから遮光部76 cを経てセンサ部76bの順に入射される。このときの 各センサ部76a, 76bは、図7(b)に示すような 電圧波形を出力する。スタートセンサ75は、この電圧 波形のクロスポイントPcを検出して走査開始信号aを 生成している。このようにすることで、レーザビームの 光量変動などの影響を受けにくくすることができ、高精 度で安定して走査開始信号aを生成することができる。 スタートセンサフ5から出力される走査開始信号aは、 後述する描画制御部102に与えられて、その時点から 所定時間後に描画が開始されるようになっている。

【0036】シリンドリカルレンズ73は、その円柱面が上向きの状態でシリンドリカルレンズホルダー73aに取り付けられ、このシリンドリカルレンズホルダー73aが平面視コの字状のシリンドリカルレンズプレート73bに嵌め込まれ、その両端部でシリンドリカルレン

ズプレート73bに対して取り付けられている(図5)。ベースプレート79には、シリンドリカルレンズプレート73bを副走査方向に移動させるための位置補正機構81が、シリンドリカルレンズプレート73bの両端部に配備されている。

【〇〇37】位置補正機構81について説明する。ベースプレート79にはガイドレール83が配備されており、これには移動台85が副走査方向に摺動自在に取り付けられている。また、ガイドレール83の延長上にはステッピングモータ87を駆動することにより移動台85がガイドレール83上を摺動してベースプレート79に対して副走査方向に移動するようになっている(図5中に二点鎖線で示す)。

【0038】ところで、ベースプレート79の両端部に配設された位置補正機構81を独立して異なる駆動量で作動させた場合、特に互いに逆方向に駆動した場合には、シリンドリカルレンズプレート73bの両端部が平面視で弧を描くように移動することになるが、実質的に必要な移動量が僅かな距離(最大でも基準位置から出の、5mm程度)であるので移動時に弧を描いたとしてもガイドレール83と移動台85との間の「ギャップ」で吸収できるようになっている。なお、ギャップで吸収するのではなく、積極的に吸収するための機構を両端部付近に配備するようにしてもよい。

【0039】描画ステージ5の最下層に配備されているステージ基台10の結像光学系21側には、検出部91が主走査方向に並んで二つ配設されている。各検出部91は、ステージ基台10から処理位置PYに向けて立設されたアーム93と、このアーム93の上部に配備された描画基準位置センサ95とを備えている。このアーム93は、描画基準位置センサ95が載置テーブル15の高さ位置とほぼ同じ高さ位置となるようにするものである

【0041】図8に示すように、レーザビームLBが処

【0042】これらの描画基準位置センサ95は、その 受光面95aに画素部95bが二次元状に配設されて構 成されているので、受光面95aのいずれの位置におい てもレーザビームの検出が可能であるが、図1に示すよ うに、描画基準位置PXをレーザビーム検出位置としこ の描画基準位置PXにレーザビームが照射されるとこれ を検出して描画基準位置信号 h を出力し、描画終了位置 PXend をレーザビーム照射終了位置としこの描画終了 位置PXend にレーザビームが照射されるとこれを検出 して描画終了位置信号h)を出力するものとする。この ように、描画基準位置信号トと描画終了位置信号ト゜と を後述するメインコントローラ121に出力すること で、レーザビームの描画有効範囲を特定している。な お、描画基準位置信号トは、撮像素子からの画像信号を 処理することで得られるビームスポットの重心座標値 と、スポット光量値を示すものである。ビームの位置、 ずれ量は描画制御部102において、重心座標値、スポ ット光量値に基づいて計算される。

【〇〇43】また、上述した検出部91を、複数本のレーザビームを順に照射して描画基準位置センサ95の出力を比較しその結果を音響光学変調器53にフィードバックして、全てのビームの光量を同一にするために利用するようにしてもよい。これにより複数本のレーザビームによって描画を行っても均一に処理を施すことができる。

【〇〇44】次に、データ処理部101と描画制御部102とについて、図9を用いて説明する。図9は、プリント配線基板製造装置の概略構成を示すブロック図である。データ処理部101は、CADを使って設計されたプリント配線基板のアートワークデータが入力され、ラスター走査描画のためのランレングスデータに変換する。このデータ処理部101として、例えば、ワークステーションやパーソナルコンピュータなどを用いている。

【0045】描画制御部102は、位置ずれ演算部89 と、アライメントデータ演算部111と、ランレングス データバッファ112と、ラスタ変換回路113と、描画データバッファメモリ114と、描画処理部115とで構成されている。

【0046】図1に示すように、載置テーブル15のプ リント配線基板Sを載置する側で検出部91に近い方に は、レーザビームの照射位置を測るための長さ目盛りを もつ基準スケール88が主走査方向(×方向)に設けら れている。プリント配線基板Sにレーザ描画する前に、 基準スケール88に対してレーザビームを主走査方向に 10mm間隔毎に順に照射するとともに、この照射された レーザビームのスポットとこのスポットが位置する基準 スケール88の長さ目盛りとをCCDカメラ(図示せ ず)で撮像し照射位置データとして位置ずれ演算部89 に出力し(図9参照)、その10mm間隔ごとのレーザビ ームの照射位置を予め計測する。位置ずれ演算部89 は、CCDカメラで計測されたレーザビームの照射位置 データに基づいて、レーザビームの位置ずれを補正する ための、即ち、レーザビームによる描画ビッチが一定と なるようにするための位置ずれ補正データを算出し、こ の算出した位置ずれ補正データを描画処理部115のメ インコントローラ121に出力する。なお、この位置ず れ補正データは、後述する位置ずれ補正メモリ131に 設定される位相増加分設定値(周波数設定値) kのこと である。

【0047】アライメントデータ演算部111には、各アライメントスコープ33,35,37,39のCCCDカメラ33a,35a,37a,39aが全て接続されている。アライメントデータ演算部111は、各CCDカメラ33a,35a,37a,39aから集められた各映像信号を演算処理して、プリント配線基板Sの姿勢ずれや、プリント配線基板Sの可法変動に応じた縮倍補正データ)を求めており、この求インコント配線でで、縮倍補正率」を描画処理部115のメインコントローラ121に出力する。メインコントローラ121は、アライメントデータ演算部111からの縮倍補正率」に応じて、位相増加分設定値(周波数設定値)kを補正する。

【0048】なお、上述したアライメントスコープユニット31とアライメントデータ演算部111とが本発明における伸縮量検出手段に相当し、メインコントローラ121が本発明における伸縮量に応じて位置ずれ補正データを補正する演算手段に相当する。

【0049】ランレングスデータバッファ112は、データ処理部101で変換されたランレングスデータ全てを一旦記憶する。ラスタ変換回路113は、順次読み出されたランレングスデータを画素単位のラスターデータに変換する。描画データバッファメモリ114は、1走査毎にラスタで換回路113にラスタ変換指示を与え、描画データバッファメモリ114に記憶されているラスタ

ーデータを、後述する描画クロック発生回路123からの描画クロック信号fで読み出して音響光学変調器53 に出力する。音響光学変調器53は、この読み出されたラスターデータによって生成される描画信号に基づいてレーザビームを変調する。

【0050】この描画処理部115は、メインコントローラ121と、基準クロック生成部122と、描画クロック発生回路123と、ポリゴン回転制御部124と、Y軸同期制御部125とを備えている。

【〇〇51】メインコントローラ121には、位置ずれ 演算部89で算出された位置ずれ補正データとしての位 相増加分設定値にや、アライメントデータ演算部111 で求めたプリント配線基板Sの姿勢ずれや縮倍補正率う などのデータや、スタートセンサフ5で1走査毎に検出 される走査開始信号aや、描画基準位置センサ95で検 出した描画基準位置信号トや、ポリゴン面検出器126 からの面信号: (ポリゴンミラー67のレーザビームが 照射されている面を示す信号) などが入力される。メイ ンコントローラ121は、位置ずれ演算部89からの位 相増加分設定値にに基づいて描画クロック発生回路12 3を制御し、アライメントデータ演算部111からのプ リント配線基板Sの姿勢ずれに応じて位置補正機構81 を制御し、アライメントデータ演算部111からのプリ ント配線基板Sの縮倍補正率;に応じて位相増加分設定 値にを補正し、ポリゴン回転制御部124とY軸同期制 御部125とを制御する。

【〇〇52】なお、ポリゴン面検出器126は、レーザビームが照射されているポリゴンミラー67の面を検出するためのものである。このポリゴン面検出器126は、例えば、ポリゴンミラー67に形成されているマークを光学的に検出してポリゴンミラー67の第1面を検出し、ポリゴンミラー67の残りの第2面から第5面については図10に示すようにスタートセンサ75からの走査開始信号ョをカウンタ部126aでカウントすることで検出している。

【0053】基準クロック生成部122は、水晶発振器などで構成されており、基準クロック信号 b を生成して描画クロック発生回路123に出力する。図9に示すように、ポリゴン回転制御部124は、メインコントローラ121からの指示に従ってポリゴンミラー67を回転制御する。Y 軸同期制御部125は、メインコントローラ121からの指示に従って、レーザ描画に同期させて描画ステージ5を y 軸方向に駆動制御する。

【0054】描画クロック発生回路123は、図10に示すように、各レーザビーム毎に設けられている。図10は、描画制御部の要部の構成を示すブロック図である。これらの描画クロック発生回路123は、位置ずれ補正メモリ131と、ダイレクトデジタルシンセサイザ(以下、DDSと略す。)132と、周波数逓倍回路133と、同期化処理部134とで構成されている。な

お、メインコントローラ121は、位置ずれ演算部89 からの位相増加分設定値(周波数設定値)kを位置ずれ 補正メモリ131に設定する。ここで位相増加分設定値 kとは、後述する説明から明らかになるように、この描 画クロック発生回路123から出力される描画クロック 信号fの周波数を設定するためのものである。位置ずれ 補正メモリ131は、メインコントローラ121から設 定される位相増加分設定値 k を記憶保持する。 DDS1 32は、基準クロック生成部122からの一走査ライン 分の基準クロック信号ものうちで補正箇所の基準クロッ ク信号もを、位置ずれ補正メモリ131から読み出され た位相増加分設定値kに応じて、所望の周波数に調整し て出力する。周波数逓倍回路133は、DDS132で 調整された基準クロック信号cを、例えば4逓倍して出 力する。同期化処理部134は、周波数逓倍回路133 で4逓倍された基準クロック信号 d をスタートセンサフ 5からの走査開始信号aに同期させて描画クロック信号 fとして出力する。

【〇〇55】このように各描画クロック発生回路123で調整されたレーザビーム毎の描画クロック信号 f に従って、描画データバッファメモリ114から各レーザビーム毎のラスターデータがそれぞれ読み出され、描画信号に基づいて対応するレーザビームがそれぞれ変調され、変調された各レーザビームがプリント配線基板 S に照射され、位置すれ補正された描画パターンがプリント配線基板 S に形成される。

【0056】なお、上述した描画クロック発生回路123が本発明における信号調整手段に相当し、上述した位置すれ補正メモリ131が本発明におけるメモリ部に相当し、上述した周波数逓倍回路133と同期化処理部134とが本発明における逓倍手段に相当する。

【0057】ここで、DDS132について、もう少し 具体的に説明する。このDDS132は、出力しようと する発振波形を、予めメモリしておいたサイン波形のデ ジタルデータによって合成して作り出す任意周波数発生 器である。このDDS132は、図11に示すように、 例えば、アドレス演算器(位相アキュムレータ)141 と、Sin(サイン)波形メモリ142と、D/A(デ ジタルアナログ) コンバータ143と、ローパスフィル タ(LPF)144とを備えている。なお、アドレス演 算器141は、Nビットフルアダー141aとレジスタ 1416とを備えている。レジスタ1416とD/Aコ ンバータ143には、基準クロック生成部122からの 周波数がFsである基準クロック信号(システムクロッ ク) bがトリガ入力されている。Sin波形メモリ14 2には、予めSin(サイン)波形のデジタルデータが 記憶されている。Nビットフルアダー141aに、位相 増加分設定値kが入力されると、レジスタ1416から Sin波形メモリ142に読み出しアドレス1が出力さ れる。この読み出しアドレス+はNビットフルアダー1

41 aにフィードバックされていて、この読み出しアドレス I に位相増加分設定値 k が加算されて次の読み出しアドレス I としてSin波形メモリ1 4 2 に出力される。このように位相増加分設定値 k ごとに飛び飛びに設定される読み出しアドレス I に従ってSin波形メモリ142から離散サイン波が出力され、D/Aコンバータ143でこの離散サイン波をアナログ信号に変換し、高い周波数イメージ成分をLPF144でカットして周波数がFRに調整された基準クロック信号 c が出力され

る。なお、基準クロック信号 c はサイン波であるが、矩形波が必要な場合は、コンパレータ等を用いて矩形波に変換すれば良い。

【0058】アドレス演算器 141 と位置ずれ補正メモリ131とがNビットで構成されている場合、基準クロック信号 6 の周波数 6 の周波数 6 と、出力となる基準クロック信号 6 の周波数 6 の関係を有する。

Fg (出力周波数) = Fs (基準クロック信号) ×k (位相増加分) / 2[™]
.... (1)

したがって、基準クロック信号6の周波数Fsの1/2 『の周波数分解能で周波数を切り替えることができる。 例えば、アドレス演算器141と位置ずれ補正メモリ1 31とが32ビットで構成され、基準クロック信号しの 周波数Fsを104,8576MHz、出力となる基準クロック 信号cの周波数Fgを16MHzとすると、位置ずれ補正 メモリ131に設定する位相増加分設定値kは、前述の 演算式 (1) に従って、16MHz×2³²/104.8576MH z=655360000 になる。周波数の分解能は、16MHz/ 655360000 ≒0.025 Hzとなり、周波数逓倍回路133 で4 逓倍されるので、0.025 Hz×4=0.100 Hzの分 解能になる。ここで、描画クロック信号 f の周波数が 6 4MHz、走査幅が410 mm、位置ずれ補正間隔が10m mピッチ、描画クロック信号の1クロックが画素ピッチ 5μmに相当する場合において、位置ずれ補正メモリ1 3 1 に設定する位相増加分設定値 k を「655360000 + 1 」とすると、周波数は高くなり、DDS132の出力 は、約16.000000025MHzとなり、周波数逓倍回路13 3で4逓倍されて約64.000000100MHzとなる。したが って、0.0000001 MHz/64MHz≒1億分の0.15とな ることから、描画クロックの約1億分の0.15(0.15pp m) 単位での補正が可能になる。これを位置ずれ補正寸 法に置き換えると、10mmに対して約0.015 nm単位の 補正が可能になり、かつ、この10mmの走査間はその補 正量が均一にかかることになり、高精度で高分解能の位 置ずれ補正を実現できる。

 $80\,\mu\,m=5125$ となることから、5125個にわたる16画素単位の位相増加分設定値 kを補正メモリ131に設定している。描画クロック信号 f の周波数が64 MHz、描画クロック信号 f の周波数が64 MHz、描画クロック信号 f の1クロックが画素ピッチ 5μ m、位置ずれ補正間隔が 80μ mピッチである場合においても、上述と同様に、描画クロックの約1億分の0.15 (0.15μ p m) 単位での補正が可能になる。したがって、これを位置すれ補正寸法に置き換えると、 80×10^{-6} mm $\times0.15\times10^{-6}$ = 0.12μ mとなることから、 80μ mに対して 0.12μ m単位の補正が可能になり、かつ、この 80μ mの走査間はその補正量が均一にかかることになり、さらに高精度で高分解能の位置ずれ補正を実現できる。

【ОООО】なおここで、この実施例装置でのマルチビーム構成について説明する。図12は、この実施例装置での描画座標系を示す図である。図13(a)は、マルチビーム配列とそのビーム間隔を示す図であり、図13(b)は、描画ベクトルを示す図である。レーザ光ののサインに対してある。レーザ光ののまであり、図12に対して対しては、図12にで対して対しては、図12にで対して対しては、図12にで対して対しては、図12にで対しては、図12にで対しては、当時では、立ちの主きを方向(×方向)の距離は100年間接対するに、の距離は100年間になるがでは、次方向間隔は35μmとなっている。

【0061】また、マルチビームを主走査方向に1走査しながら描画ステージを副走査方向に 40μ m連続駆動して描画するので、図12、図13(b)に示すように、走査線を描画座標のx軸に対して傾けておくことにより、矩形パターンを基板に描画したときに、x方向の線とが直角になるようにしている。この走査線の傾き角度 θ は、有効描画幅410mm、有効走査効率(1走査時間(スタートパルス周期)に対する有効描画時間割合)50%とすると、次に示す演算式(2)から求められる。

 $\theta = \tan^{-1} \{ (40 \,\mu\,\text{m}/410 \,\,\text{mm}) \times 0.5 \} = \tan^{-1} (4.878 \,\times 10^{\circ})$

.... (2)

カルレンズ73を傾けて調整している。

この演算式 (2) で求めた θ となるように、シリンドリ

【〇〇62】続いて、以上の構成を有する実施例のブリント配線基板製造装置において、前述の第1~第3補正例について順に説明する。

〈第1補正例〉ここでは、以上の構成を有する実施例の プリント配線基板製造装置において、走査光学系の歪み による描画パターンの位置ずれを補正する動作(第1補 正機能)について説明する。

【0063】プリント配線基板Sへのレーザ描画を開始 する前に、位置ずれ補正データとしての位相増加分設定 値kの算出とその設定とを以下のようにして行う。ま ず、図1に示すように、基準スケール88が処理位置P Yに位置するように描画ステージ5を移動させておく。 レーザビームを基準スケール88に対して主走査方向に 10mm間隔毎に順に照射するとともに、この照射された レーザビームのスポットとこのスポットが位置する基準 スケール88の長さ目盛りとをCCDカメラで撮像し照 射位置データとして位置ずれ演算部89に出力する(図 9参照)。位置ずれ演算部89は、そのスポットの多値 光量分布からビーム重心を求め、このビーム重心の対応 する位置をレーザビームの照射位置として算出する。こ のように、10mm間隔ごとのレーザビームの照射位置を 予め算出する。さらにこの位置ずれ演算部89は、レー ザビームによる描画ピッチが一定となるように、このレ ーザビームの照射位置データに基づいて、レーザビーム の位置ずれを補正するための位置ずれ補正データとして の位相増加分設定値kを算出する。具体的には、10mm 間隔ごとに計測されたレーザビームの照射位置データか らfθレンズ68の走査速度分布を示す4次の多項式を 求め、これを積分して走査位置を示す5次の多項近似式 を求め、この5次の多項近似式に基づいて、16画素単位 ごとの位相増加分設定値kを5125個(走査幅410 mm/ 16画素80µm=5125) にわたって算出する。位置ずれ演 算部89は、上記のように算出した5125個にわたる16画 素単位の位相増加分設定値kをメインコントローラ12 1に出力する。メインコントローラ121は、この5125 個にわたる16画素単位の位相増加分設定値kを位置ずれ 補正メモリ131に設定する。

【〇〇64】描画クロック発生回路123は、位置ずれ補正メモリ131に設定された5125個にわたる16画素単位の位相増加分設定値kをアドレス順に読み出すとと信じ、基準クロック生成部122からの基準クロック生成部122からの基準クロック生成部122からの基準クロックを同志を、この読み出された16画素単位の位相増加分設定値kに応じて、所望の周波数に順次調整し、4逓倍して出力する。このようにして、5125個にわたる16画素単位の対力はでである。では、123で位相増加分設定値kに応じて調整された描画クロック信号 f が出力される。 に応じて調整された描画クロック信号 f でラスターでが読み出される。音響光学変調器53は、描画信号にをが読み出される。音響光学変調する。変調されたレーザビームを変調する。変調されたレーザビームを変調する。変調されたレーザビームを変調する。変

ームがプリント配線基板Sに照射され、このプリント配線基板Sに描画パターンが形成される。描画パターンは、図14(b)に示すように、メインコントローラ121からの補正後の位相増加分設定値kc に応じて位置ずれ補正される。なお、図14(a)は走査光学系の歪みにより描画パターンの位置ずれが生じている部分を示す図であり、図14(b)は図14(a)に示した描画パターンの位置ずれを補正した図である。

【0065】走査光学系の歪みにより、描画パターンに は図14(a)に示すような位置ずれ、即ち、描画パタ ーンの描画サイズに変動が生じてしまう。この描画パタ ーンの位置ずれは、図15 (b) に示すように、レーザ ビームの一走査期間におけるレーザビームの主走査速度 が一定でないことで生じている。レーザビームの一走査 期間の端部における主走査速度は、例えば、一走査期間 の中央部に比べて速くなっている。図14(a)には、 レーザビームの一走査期間の端部における描画パターン P. を示している。図14(a)に示すように、このと きのDDS132の未補正時の位相増加分設定値は ki 、DDS132の出力周波数はFiとし、この出力周 波数Fiが周波数逓倍回路133で4逓倍されて周波数 $fi (fi = Fi \times 4)$ の描画クロック信号 f が出力 されているものとする。周波数が fi の描画クロック信 号fで描画データバッファメモリ114のラスターデー タが読み出され、描画信号が音響光学変調器53に出力 されて、プリント配線基板S上に描画パターンP, が形 成される。この描画パターンP,の描画サイズS,は、 上述したようにレーザビームの一走査期間の端部におけ る主走査速度がその中央部におけるレーザビームの主走 査速度に比べて速いために、基準とする描画サイズら。 より大きく形成されてしまう。これは、以下の説明から も理解できる。レーザビームの主走査速度が一定である と、図15 (a) で理想の描画位置として示すように、 等間隔でかつ均一に配置された画素で描画されることに なるが、レーザビームの主走査速度が一定でないので、 図15 (a) で実際の描画位置として示すように、間隔 ムラがありかつ不均一に配置された画素で描画されるこ とになり、描画位置にムラが生じる。

【〇〇66】そこで、本実施例装置では、図14(b)に示すように、位置ずれ演算部89からの補正後の位相増加分設定値kcに基づいて位置ずれ補正を実行している。描画クロック発生回路123は、位置ずれ演算部89からの補正後の位相増加分設定値kcに従って、補正メモリ131に位置ずれ演算部89からの補正後の位相増加分設定値kcを設定する。DDS132は、位置ずれ補正メモリ131に設定する。DDS132は、位置ずれ補正メモリ131に設定された位相増加分設定値kcに従って、前述の未補正時のFiより周波数が高いFcの基準クロック信号cを周波数逓倍回路133に出

力する。周波数逓倍回路133は、周波数がFcである基準クロック信号cを4逓倍して、前記の未補正時のfiより周波数が高いfc(fc=Fc×4)の描画クロック信号fを描画データパッファメモリ114に出力する。周波数がfcの描画クロック信号fで描画データバッファメモリ114のラスターデータが読み出され、描画信号が音響光学変調器53に出力されて、基準とする描画サイズS。に縮小補正された描画パターンP。がプリント配線基板S上に形成される。

【0067】このように、描画クロック発生回路123 は、一走査ライン分の描画クロック信号fのうちで補正 箇所の描画クロック信号fを、位相増加分設定値kに応 じて、所望の周波数に調整することができるので、前述 の従来例のような位相をシフトさせた複数種類のクロッ クを用いることなく、レーザビームによる描画ピッチが 一定となるように調整でき、前記の複数種類のクロック を生成する構成を不要にでき、簡易な構成で走査光学系 の歪みによる描画パターンの位置ずれを高精度に補正で きる。具体的には、一走査期間における描画クロック信 号fの周波数を図15(c)に示すように調整すること で、図15 (d) に示すようにレーザビームによる描画 ビッチを一定にすることができ、図15 (a)に破線で 示すように、理想とする直線等速度の走査光学特性に補 正することができ、等間隔でかつ均等に配列された画素 で描画パターンをプリント配線基板Sに描画できる。

【0068】この描画クロック発生回路123は、位置 ずれ補正メモリ131とDDS132と周波数逓倍回路 133と同期化処理部134とで構成されている。位置 ずれ補正メモリ131は、一走査ライン分の描画クロッ ク信号fのうちで補正箇所の描画クロック信号fの位相 増加分設定値k(周波数設定値)を位置ずれ補正データ として保持し、DDS132は、位置ずれ補正メモリ1 31からの位相増加分設定値 k に応じて所望の周波数の 調整したクロックを発生し、周波数逓倍回路133はD DS132からのクロックを逓倍し、同期化処理部13 4は周波数逓倍回路133で逓倍したクロックを描画ク ロックとして出力している。したがって、一走査ライン 分の描画クロック信号fのうちで補正箇所の描画クロッ ク信号fの周波数設定を高い分解能で行うことができ、 ラスターデータの一画素以下の微小単位で描画パターン の位置ずれを高精度に補正する構成を実現することがで きる.

は、図19(b)に示すように、CH1の描画クロック信号 f の補正特性をΔ t m時間だけずらしたものとして取り扱えば良い。なお、残りのCH3~CH8のレーザビームについても、上述と同様に取り扱えば良い。したがって、マルチビーム描画における各ビームの描画パターンの位置ずれを高精度に補正する構成は、図10に示すように、単一の基準クロック生成部122と、各ビーム毎の描画クロック発生回路123とを備えるだけで実現することができ、コンパクトにすることができる。

【〇〇71】〈第2補正例〉続いて、前述の第1補正例で述べた走査光学系の歪みのうちで、特に、ポリゴンミラー67の回転精度、面毎の回転ムラによる描画パターンの位置ずれを面毎に補正する動作(第2補正機能)について説明する。

【〇〇72】本実施例装置は、ポリゴンミラー67の回転精度、面毎の回転ムラによる描画パターンの位置ずれを補正するために、ポリゴンミラー67の各面ごとのレーザビームの走査速度分布を検出するための基準スケール88と〇〇Dカメラとスタートセンサ75と描画基本にポリゴンミラー67の各面のレーザビームによる各にポリゴンミラー67の各面のレーザビームによる各にポリゴンミラー67の各面のレーザビームによる各にポリゴンミラー67の各面の位置ずれ補正データとしての位相増加分設定値と(周波数設定値)を格納する位置ずれ補正メモリ131とを備えている。

【0073】なお、この基準スケール88とCCDカメラとスタートセンサ75と描画基準位置センサ95とポリゴン面検出器126とが本発明における走査速度分布検出手段に相当し、位置ずれ演算部89が本発明におけるポリゴンミラーの各面毎の位置ずれ補正データを算出する演算手段に相当し、位置ずれ補正メモリ131が本発明における格納手段に相当する。

【0074】続いて、この実施例装置において、ポリゴンミラー67の回転精度、面毎の回転ムラによる描画パ

ターンの位置ずれを補正する動作について説明する。

【〇〇76】例えば、ポリゴンミラー67の回転中心がずれていたり回転ムラがあったりしてポリゴンミラー67の回転精度が規定値以下である場合や、ポリゴンミラー67のポリゴン面の角度が面毎にばらついていたりしてポリゴンミラー67のポリゴン面毎の角度誤差が生じている場合には、ポリゴンミラー67の面毎のレーザビームの走査速度にムラ(誤差)が生じる、即ち、レーザビームの走査速度がポリゴン面毎に変動することになど、このポリゴン面毎の走査速度の変動は、描画品質を劣化させる原因になっている。ここでは、このような場合に校正を行う。

【〇〇76】プリント配線基板Sへのレーザ描画を開始する前に、ポリゴンミラー67の各面ごとのレーザビームの走査速度分布の検出と、検出したこれらの走査速度分布に応じたポリゴンミラー67の各面ごとの位置ずれ補正データ(位相増加分設定値k)の算出と、これらの位置すれ補正メモリ131への設定とを以下のように予め実施する。

【〇〇77】まず、図1に示すように、描画基準位置セ ンサ95のy方向の中央部分が処理位置PYに位置する ように描画ステージ6を待機位置に移動させておく。図 9に示すように、スタートセンサフ5は、レーザビーム の照射を検出してメインコントローラ121に走査開始 信号aを出力する。このようにしてレーザビームの主走 査方向への走査開始が検出される。このスタートセンサ 75で検出されたレーザビームは、主走査方向に偏向さ れて、二つの描画基準位置センサ95に順に照射され る。スタートセンサフ5に近い方の描画基準位置センサ 95は、この描画基準位置PX(図1参照)へのレーザ ビームの照射を検出してメインコントローラ121に描 画基準位置信号トを出力する。スタートセンサフ5に遠 い方の描画基準位置センサ95は、この描画終了位置P Xend (図1参照) へのレーザビームの照射を検出して メインコントローラ121に描画終了位置信号ら、を出 力する。メインコントローラ121は、描画基準位置信 号ゎから得られるビームスポットの座標値に基づいて、 走査開始信号aの検出から描画基準位置信号hの検出ま での時間差を算出し、描画基準位置信号トの検出から描 画終了位置信号 h'の検出までの期間を走査有効期間と し、この走査有効期間以外の期間を走査無効期間として 算出している。ここで、走査無効期間とはレーザビーム をプリント配線基板Sに照射し得ない期間であり、走査 有効期間とはレーザビームをプリント配線基板Sに照射 し得る期間である。

【0078】次に、基準スケール88が処理位置PYに位置するように描画ステージ6を移動させておく。基準スケール88とCCDカメラとスタートセンサ75とポリゴン面検出器126とにより、ポリゴンミラー67の各面ごとのレーザビームの走査速度分布を検出する。具

体的には、メインコントローラ121は、図9に示すよ うに、ポリゴン面検出器126からの面信号1に基づい てポリゴンミラー67の第1面を検出し、ポリゴンミラ - 6.7 の第1面によるレーザビームを基準スケール88 に対して描画基準位置から描画終了位置までの間を主走 査方向に10mm間隔毎に順に照射するようにポリゴンミ ラー67を回転制御するとともに、この照射されたレー ザビームのスポットとこのスポットが位置する基準 スケ ール88の長さ目盛りとをCCDカメラで撮像するよう 制御する。ポリゴンミラー67の第1面用として撮像さ れたこれらの映像信号は照射位置データとして位置ずれ 演算部89に出力される。位置ずれ演算部89は、前記 映像信号に基づいて、10mm間隔ごとのレーザビームの 照射位置を算出する。具体的には、レーザビームのスポ ットの多値光量分布からビーム重心を求め、このビーム 重心の対応する位置をレーザビームの照射位置として算 出する。このようにしてポリゴンミラー67の第1面の レーザビームの走査速度分布が検出される。なお、ポリ ゴンミラー67の残りの第2面から第n面についての映 像信号も、上述と同様に、位置ずれ演算部89に出力さ れ、ポリゴンミラー67の第2面から第n面のレーザビ ームの走査速度分布が検出される。

【0079】位置ずれ演算部89は、ポリゴンミラー6 7の全ての面(第1面から第n面)のレーザビームによ る描画ピッチが一定となるように、ポリゴンミラー67 の全ての面のレーザビームの照射位置データに基づい て、レーザビームの位置ずれを補正するためのポリゴン ミラー67の各面ごとの位相増加分設定値 k を算出す る。具体的には、前述のように10mm間隔ごとに計測さ れたレーザビームの照射位置データから f θ レンズ 6 8 の走査速度分布を示す4次の多項式を各面ごとに求め、 これらをそれぞれ積分して走査位置を示すら次の多項近 似式を各面ごとに求め、これらの5次の多項近似式か ら、ポリゴンミラー67の全ての面のレーザビームによ る描画ピッチが一定となるようにポリゴンミラー6 7の 各面ごとに5125個(走査幅410 mm/16画素80μm=51 25個) にわたる16画素単位の位相増加分設定値 k を算出 する。位置ずれ演算部89は、上記のように算出したポ リゴンミラー67の各面ごとの5125個にわたる16画素単 位の位相増加分設定値kをメインコントローラ121に 出力する。

【0080】メインコントローラ121は、図16に示すように、このポリゴンミラー67の各面ごとに、5125個にわたる16画素単位の位相増加分設定値 k ($k_0 \sim k_{end}$)を位置ずれ補正メモリ131に設定する。この位置ずれ補正メモリ131には、ポリゴンミラー67の第1面から第n面ごとに、「0」から「end」までのメモリアドレスで区分けされた5125個分の記録エリアが設けられている。n面×5125個にわたる各記録エリアには、上記のように算出されたそれぞれの16画素単位の位

相増加分設定値kが設定されている。但し、メモリアドレスが「end」である記録エリアには、ポリゴンミラー67の次の面における初期値(ポリゴンミラー67の次の面で最初に用いるべき16画素単位の位相増加分設定値kg。)が記録されている。

【OO81】このように、位置ずれ補正メモリ1S1へのポリゴンミラー67の各面ごとの位相増加分設定値 k $(k_0 \sim k_{end})$ の設定が完了してから、プリント配線 基板 Sへのレーザ描画を開始する。

【〇〇82】続いて、プリント配線基板Sへのレーザ描画の動作について説明する。図17に示すように、メインコントローラ121は、ポリゴン面検出器126からの面信号:に基づいて、ポリゴンミラー67の各面のうちでこれからレーザビームを照射しようとする面を特定する。メインコントローラ121は、この特定された面より前の面におけるメモリアドレス「end」の記録エリアに記録されている16画素単位の位相増加分設定値はを少なくとも読み出し、続いて、レーザビームを照射しようとする面におけるメモリアドレス「〇」,

「1」、「2」、・・・の順にその記録エリアに記録されている16画素単位の位相増加分設定値k(k_0 , k_1 , k_2 ,・・・)を読み出してDDS132に出力するように位置ずれ補正メモリ131を制御する。なお、これらの16画素単位の位相増加分設定値 k_0 \sim k and は、走査開始信号a に同期し描画クロック信号 f の16クロックごとに発生する読み出しクロック信号 e に従って、位置すれ補正メモリ131から読み出されDDS132に設定されている。

【OO83】 DDS132は、基準クロック生成部122からの基準クロック信号 B を、位置ずれ補正メモリ131からメモリアドレス順に読み出されるB 信画素単位の位相増加分設定値 B (B (B (B) に応じて、B) に応じて、B (B) に応じて、B (B) に応じて、B (B) にの間路133に出力する。周波数逓倍回路133は、B (B) とってB (B) に同期させて描画クロック信号 B (B) とって出力する。

【OO84】したがって、描画クロック信号 f は、図17に示すように、16画素ごとに所望の周波数に調整されている。また、ポリゴンミラーG 7の次の面においても、この描画クロック信号 f は上述と同様に調整される。具体的には、ポリゴン第1面には、16画素ごとに周波数が f_{end} f_{end}

とに周波数が f_{end} × 4、 f_{o} × 4、 f_{e} × 4、 f_{e} × 4、 f_{end-1} × 4の順に調整された描画クロック信号 f で読み出されたラスターデータにより生成される描画信号でレーザビームが変調され、この変調されたレーザビームが照射される。ポリゴン第 f_{end} f_{end} f_{end} f_{end} f_{end} f_{end} f_{end-1} × 4、 f_{o} f_{end-1} f_{end-

【0085】このように、基準スケール88とCCDカ メラとスタートセンサフ5と描画基準位置センサ95と ポリゴン面検出器126とにより、ポリゴンミラー67 の各面ごとのレーザビームの走査速度分布を検出し、メ インコントローラ121により、ポリゴンミラー67の 各面のレーザビームによる描画ピッチが一定となるよう に、ポリゴンミラー67の各面ごとの検出されたレーザ ビームの走査速度分布に応じて、ポリゴンミラー6 フの 各面毎の位相増加分設定値k(ko~kend)を算出し て位置ずれ補正メモリ131に設定し、描画クロック発 生回路123により、位置ずれ補正メモリ131に設定 されたポリゴンミラー67の各面毎の位相増加分設定値 k (k₀ ~ k_{end}) に応じて、描画クロック信号 f を 16 画素ごとに所望の周波数に調整しているので、ポリゴン ミラー67の各面のレーザビームによる描画ピッチを一 定にすることができ、ポリゴンミラー67の回転精度、 面毎の回転ムラによる描画パターンの位置ずれを補正す ることができる。

【0086】また、この第2補正例では、ポリゴンミラ - 6 7 の回転精度、面毎の回転ムラによる描画パターン の位置ずれを補正するために、スタートセンサ76と描 画基準位置センサ95と位置ずれ演算部89とメインコ ントローラ121とを用いているが、描画用レーザビー ムとは別の参照用レーザビームをポリゴンミラー6フを 介して受光して描画クロック信号を生成する生成手段を 備えた場合でも、ポリゴンミラー67の回転精度、面毎 の回転ムラによる描画パターンの位置ずれを補正でき る、即ち、ポリゴン面毎の走査速度の変動を打ち消すこ とができる。この場合は、描画基準位置センサ95と、 基準クロック生成部122とを不必要にできる。この生 成手段は、図18に示すように、レーザ光源41からの レーザビームの一部を参照用レーザビーム(参照光)と して分離する分離ミラー96と、この参照光をポリゴン ミラー67に供給するビーム合成器97と、ポリゴンミ ラー67とシリンドリカルレンズ73とを介した参照光 を受光して描画クロック信号 f'を生成するグレーティ ングセンサ98と、この描画クロック信号 f'を逓倍し てDDS132への基準クロック信号bを生成する周波 数逓倍回路99とで構成される。仮に、グレーティング センサ98における参照光を通過させるスリットにピッ

チ誤差があると、このピッチ誤差により位置ずれが生じた描画クロック信号 f が生成されることになる。しかし、この図18に示す実施例装置では、描画クロック発生回路123内の位置ずれ演算部89から描画クロック発生回路123内の位置ずれ減算部89から描画クロック発生回路123内の位置ずれ補正メモリ131に設定されるポリゴンミラー67の各面毎の位相増加分設定値 k に応じて、所望の周波数に調整されるので、前記ピッチ誤差が補正でき、描画クロックの生成位置ずれが補正でき、描画パターンの位置ずれを高精度に補正できる。

【〇〇87】なお、マルチビーム描画を採用する場合は、基本的には図1〇に示したように、各ビーム毎に描画クロック発生回路を設け、順次△tm時間ずつ遅延して動作、すなわち位置ずれ補正メモリから位相増加分設定値kを読み出して所望周波数の描画クロック信号を発生させれば良い。但し、グレーティングセンサ98で生成される描画クロック信号 f の周波数が一定ではないため、その周波数に応じてチャンネル毎に位相増加分設定値kを調整する必要がある。

【〇〇88】〈第3補正例〉続いて、走査光学系の歪みによる描画パターンの位置ずれを補正するとともに、描画パターンをプリント配線基板Sの寸法変動に応じて縮倍補正する動作(第3補正機能)について説明する。

【〇〇89】本実施例装置は、プリント配線基板Sの寸 法変動に応じて描画パターンを縮倍補正するために、プ リント配線基板Sの伸縮量を検出するアライメントスコ ープユニット31と、この伸縮量に基づいてプリント配 線基板Sの寸法変動に応じた縮倍補正率;を算出してメ インコントローラ121に出力するアライメントデータ 演算部111と、位置すれ演算部89で算出されたポリ ゴンミラー67の各面毎の位置ずれ補正データとしての 位相増加分設定値k(周波数設定値)をアライメントデ - 夕演算部111からの縮倍補正率」に応じて補正する メインコントローラ121とを備えている。なお、この 実施例装置は、前述の第2補正例の場合と同様に、ポリ ゴンミラー67の各面ごとのレーザビームの走査速度分 布を検出するための基準スケール88とCCDカメラと スタートセンサフ5と描画基準位置センサ95とポリゴ ン面検出器126と、この検出されたポリゴンミラー6 7の各面のレーザビームによる描画ピッチが一定となる ようにポリゴンミラー67の各面毎の位置ずれ補正デー タとしての位相増加分設定値k(周波数設定値)を算出 する位置ずれ演算部89とを備えている。

【OO90】続いて、この実施例装置において、走査光学系の歪みによる描画パターンの位置ずれを補正するとともに、描画パターンをプリント配線基板Sの寸法変動に応じて縮倍補正する動作について説明する。なお、描画パターンの位置ずれ補正は、前述の第2補正例で説明しているので、ここではその説明を省略するものとする。

【〇〇91】図1に示すように、載置テーブル15の基 準位置にプリント配線基板Sを載置する。そして、描画 前に、プリント配線基板Sの主走査方向の寸法変動を以 下のようにして検出しておく。図12に示すように、プ リント配線基板Sの四隅の位置合わせ穴Aのうちで、例 えば、シリンドリカルレンズ73に近い方の主走査方向 に並ぶ2つの位置合わせ穴Aを、CCDカメラ33a. 35 aで読み取る。なお、CCDカメラ33a, 35 a、37a、39aで4箇所全ての位置合わせ穴Aを読 み取ってもよい。アライメントデータ演算部111は、 このCCDカメラ33a, 35aからの映像信号に基づ いて、この2つの位置合わせ穴Aの主走査方向の距離× 1を求める。アライメントデータ演算部111は、この 求めた距離×1と、寸法基準として予め与えられている 位置合わせ穴Aの主走査方向の距離とに基づいて、縮倍 補正率jを求め、この縮倍補正率jをメインコントロー ラ121に出力する。メインコントローラ121は、位 置ずれ演算部89で算出されたポリゴンミラー67の各 面毎の16画素単位の位相増加分設定値k (k。~

 k_{end})を縮倍補正率 j に応じて一律に補正し、補正後の16画素単位の位相増加分設定値 $k \times j$ ($k_0 \times j \sim k_0 \times j$)を描画クロック発生回路123の位置ずれ補正メモリ131に設定する。

【0092】描画クロック発生回路123は、位置ずれ 補正メモリ131に設定された補正後の16画素単位の位 相増加分設定値k×j(k_u×j~k_{end}×j)をメモ リアドレス順に読み出してDDS132に出力する。D DS132は、基準クロック生成部122からの基準ク ロック信号もを、メモリアドレス順に読み出された補正 後の16画素単位の位相増加分設定値k×j(k_n×j~ k_{and}×j)に応じて、16画素ごとにf_a×j~f_{and} ×;の周波数に順に調整して周波数逓倍回路133に出 力する。周波数逓倍回路133は、DDS132で16画 素ごとにfo×j~fond×jの周波数の順に調整され た基準クロック信号 c を、例えば 4 逓倍して同期化処理 部134に出力する。同期化処理部134は、周波数逓 倍回路133で4逓倍された基準クロック信号 dをスタ ートセンサ75からの走査開始信号aに同期させて描画 クロック信号fとして出力する。したがって、この描画 クロック信号fは縮倍補正率iに応じて縮倍補正されて いる。描画クロック発生回路123で位相増加分設定値 kに応じて調整されるとともに縮倍補正率jに応じて縮 倍補正された描画クロック信号fでラスターデータが読 み出される。音響光学変調器53は、描画信号に基づい てレーザビームを変調する。変調されたレーザビームが プリント配線基板Sに照射され、プリント配線基板Sに 縮倍補正された描画パターンが形成される。

【0093】このように、メインコントローラ121は、位置ずれ演算部89で算出されたポリゴンミラー67の各面毎の16画素単位の位相増加分設定値k(k。~

kend)を縮倍補正率」に応じて一律に補正し、補正後の16画素単位の位相増加分設定値k×j(ka×j~kmxj)を描画クロック発生回路123の位置ずれ補正メモリ131に設定する。描画クロック発生回路123は、一走査ラインのうちで補正箇所の描画クロック信号fを、位置ずれ補正メモリ131に設定された補正後の16画素単位の位相増加分設定値k×j(ka×j~kmd×j)に応じて、所望の周波数に調整する。したがって、描画パターンの位置ずれが補正できるとともに、この描画パターンをプリント配線基板Sの寸法変動に応じて高精度に縮倍補正できる。

【〇〇94】なお、前述したプリント配線基板Sの主走 査方向の寸法変動の検出時には、プリント配線基板Sの 副走査方向の寸法変動も検出している。図12に示すよ うに、例えば、プリント配線基板Sの四隅の位置合わせ 穴Aのうちで、CCDカメラ原点に近い方の副走査方向 に並ぶ2つの位置合わせ穴Aを、CCDカメラ33a. 39aで読み取る。アライメントデータ演算部111 は、このCCDカメラ33a,39aからの映像信号に 基づいて、この2つの位置合わせ穴Aの副走査方向の距 離Y1を求める。アライメントデータ演算部111は、 この求めた距離Y1と、寸法基準として予め与えられて いる位置合わせ穴Aの副走査方向の距離とに基づいて、 副走査方向の縮倍補正データを求めてメインコントロー ラ121に出力する。メインコントローラ121は、こ の副走査方向の縮倍補正データに応じて、サーボモータ 7への駆動パルスを可変して描画ステージ5の移動速度 を調整することで、副走査方向の縮倍補正を実現してい

【0095】また、アライメントスコープユニット31でプリント配線基板Sの伸縮量を検出し、アライメントデータ演算部111でこの伸縮量に基づいてプリント配線基板Sの寸法変動に応じた縮倍補正データを算出しているので、プリント配線基板Sの寸法変動に応じた縮倍補正データを自動的に算出することができる。

【0096】なお、本発明は以下のように変形実施することも可能である。

【OO97】(1)描画基準位置センサ95は、レーザビームの主、副走査方向への位置ずれを検出できるものであればよく、二次元のPSD(位置検出素子:Position Sensitive Device)、スタートセンサ75と同等の複数の分割センサなどを採用してもよい。

【〇〇98】 (2) レーザビームを副走査方向に移動させる位置補正手段としては、シリンドリカルレンズ73を移動させる代わりに、ポリゴンミラー67に入射するレーザビームの副走査方向の入射角を調節するようにしてもよい。そのレーザビームの副走査方向の入射角は、ポリゴンミラー67の前段に設けたミラーあるいはレンズ系をアクチュエータで駆動して変えることができる。【〇〇99】 (3) 上述した実施例装置では、レーザ光

源41と音響光学変調器53を使用しているが、これらに代えてレーザダイオードを使用してもよい。この場合には、レーザダイオードを直接オンオフ制御すればよく、構造的に簡易化を図ることができる。

【 ○ 1 ○ ○ 】 (4) 上述した実施例では、結像光学系 2 1 が固定で描画ステージ 5 が移動する構成であったが、逆に結像光学系 2 1 が移動する構成であっても本発明を適用可能である。

【O101】(5)上述した実施例では、描画クロック 発生回路123にDDS132を用いているが、このD DS132に替えて、電圧制御発振器(VCO)やPL L (phase locked loop) などを用いた場合であっても 本発明を適用可能である。

【 O 1 O 2】 (6)上述した実施例では、位置ずれ補正メモリ131に記憶されている16画素単位の位相増加分設定値 kをアドレス順に16画素単位ごとに読み出してDDS 1 3 2 への位相増加分設定値 kを変更する場合のみ、対応する16画素単位の位相増加分設定値 kを位置ずれ補正メモリ131から読み出してDDS 1 3 2 に設定してもよい。また、位相増加分設定値 kを16画素単位としているが、16画素単位に限定されるものではなく、この位相増加分設定値 kを16画素以外の単位として取り扱ってもよい。

【O103】(7)上述した実施例では、アライメントデータ演算部111で処理対象物の実測データからその寸法変動を求めて縮倍補正データを求めているが、データ処理部101から指示される縮倍補正データをメインコントローラ121に供給するようにしてもよい。

【 ○ 1 ○ 4 】 (8) 上述した実施例ではプリント配線基板製造装置を例に採って説明したが、本発明はこのような装置に限定されるものではなく、レーザビームを用いて露光処理を行う装置に適用できる。

【0105】(9)上述した実施例では、描画位置ずれを検出するための手段(基準スケール88、CCDカメラ、位置ずれ演算部89等)をレーザ描画装置に常時搭載していたが、これに限らず、描画クロックの調整を行う際にのみ搭載しても良いし、ステージ5を除いた結像光学系21のみを適当な台にセットした状態で上記手段を用いて描画クロックの調整を行っても良い。

[0106]

【発明の効果】以上の説明から明らかなように、請求項1に記載の装置発明によれば、一走査ライン分の描画クロックのうちで補正箇所の描画クロックを、位置ずれ補正データに応じた周波数に調整する信号調整手段を備えているので、従来例のような位相をシフトさせた複数種類のクロックを用いることなく、レーザビームによる描画ピッチが一定となるように調整でき、前記の複数種類のクロックを生成する構成を不要にでき、簡易な構成で走査光学系の歪みによる描画パターンの位置ずれを高精度に補正できる。

【〇1〇7】また、請求項2に記載の装置発明によれば、信号調整手段は、一走査ライン分のクロックのうちで補正箇所のクロックの周波数設定値を位置ずれ補正データとして保持するメモリ部と、前記メモリ部からの別に応じた周波数のクロックを発生するダイレクトデジタルシンセサイザと、このダイレクトデジタルシンセサイザと、このダイレクトデジタルシンセサイザと、このダイレクトデジタルとは出力する通信手段とを備えているので、高い分解にで描画クロックの周波数設定ができ、ラスターデータの一画素以下の微小単位で描画パターンの位置ずれを補正することができ、走査光学系の歪みによる描画パターンの位置ずれを高精度に補正する構成を実現することができる。

【0108】また、請求項3に記載の装置発明によれば、信号調整手段を同時走査描画する複数本のレーザビームことに備えているので、複数本のレーザビームを用いるマルチビーム描画においても、各レーザビームによる描画パターンの位置ずれを高精度に補正できる。

【 0 1 0 9】また、請求項4に記載の装置発明によれば、ポリゴンミラーの各面毎の位置ずれ補正データを格納する格納手段を備えているので、ポリゴンミラーの回転精度、面毎の回転ムラなどの走査光学系の歪みによる描画パターンの位置ずれがポリゴンミラー各面ごとに高精度に補正される。

【O11O】また、請求項5に記載の装置発明によれば、ポリゴンミラーの各面ごとのレーザビームの走査速度分布検出する走査速度分布検出手段と、前記走査速度分布検出手段で検出されたポリゴンミラー各面のレーザビームによる描画ピッチが一定となるようにポリゴンミラー各面毎の位置ずれ補正データを算出する演算手段とを備えているので、ポリゴンミラー各面毎の位置ずれまり直でき、ポリゴンミラーの回転精度、面毎の回転ムラによる描画パターンの位置ずれをポリゴンミラー各面ごとに高精度に補正できる。

【 O 1 1 1】また、請求項6に記載の装置発明によれば、描画用レーザビームとは別の参照用レーザビームをポリゴンミラーを介して受光してポリゴンミラーの各面ごとの描画クロックを生成する生成手段を備えているので、ポリゴン面毎の走査速度の変動による描画位置ずれを打ち消すレーザ描画装置を構成することができ、前記生成手段での描画クロックの生成におけるピッチ誤差を補正でき、描画クロックの生成位置ずれを補正でき、描画パターンの位置ずれを高精度に補正できる。

【〇112】また、請求項7に記載の装置発明によれば、処理対象物の伸縮量を検出する伸縮量検出手段と、前記伸縮量検出手段で検出された伸縮量に応じて位置ずれ補正データを補正する演算手段とを備えているので、走査光学系の歪みによる描画パターンの位置ずれを高精度に補正できるとともに、この描画パターンを処理対象

物の寸法変動に応じて高精度に縮倍補正できる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明に係るレーザ描画装置の一例であるプリント配線基板製造装置の概略構成を示す斜視図である。 【図2】プリント配線基板製造装置の詳細な平面図である。

【図3】 プリント配線基板製造装置の詳細な側面図であ ス

【図4】位置補正機構の概略構成を示す側面図である。

【図 5】位置補正機構の概略構成を示す平面図である。

【図6】位置補正機構の概略構成を示す正面図である。

【図7】(a)はスタートセンサの構成を示す斜視図であり、(b)はこのスタートセンサでの検出波形を示す図である。

【図8】 描画基準位置センサの構成を示す平面図である。

【図9】実施例のプリント配線基板製造装置の概略構成を示すブロック図である。

【図10】描画制御部の要部の構成を示すブロック図である。

【図11】 DDSの構成を示すブロック図である。

【図12】実施例装置での描画座標系を示す図である。

【図13】 (a) は、マルチビーム配列とそのビーム間隔を示す図であり、(b) は、描画ベクトルを示す図である。

【図14】(a)は、描画パターンの位置すれが生じている部分を示す図であり、(b)は、(a)に示した描画パターンの位置ずれを補正した図である。

【図15】 (a) は、理想と実際の走査光学特性を示す 図であり、(b) は、レーザビームの主走査速度の特性 を示す図であり、(c) は、描画クロック信号の補正特 性を示す図であり、(d) は、調整後の描画ピッチの特 性を示す図である。

【図16】位置ずれ補正メモリマップを示す図である。 【図17】 DDSに周波数設定するタイミングを示すタイミングチャート図である。

【図18】実施例のプリント配線基板製造装置に参照用レーザビームから描画クロック信号を生成する生成手段を設けた場合の概略構成を示すブロック図である。

【図19】 (a) は、CH1, CH2のレーザビームの 走査歪み特性を示す図であり、(b) は、CH1, CH 2のレーザビームの補正特性を示す図である。

【符号の説明】

1 … 基台

3 … ガイドレール (移動手段)

5 … 描画ステージ(載置台)

7 … サーボモータ (移動手段)

9 … 送りネジ(移動手段)

15 … 載置テーブル

21 … 結像光学系

31 … アライメントスコープユニット(伸縮量検出

手段)

33 a… CCDカメラ (走査速度分布検出手段)

4.1 … レーザ光源

53 … 音響光学変調器 (変調手段) 67 … ポリゴンミラー (偏向手段)

73 … シリンドリカルレンズ

75 … スタートセンサ (走査速度分布検出手段)

81 … 位置補正機構

88 … 基準スケール (走査速度分布検出手段)

89 … 位置ずれ演算部 (演算手段)

95 … 描画基準位置センサ (走査速度分布検出手

段)

111 … アライメントデータ演算部(伸縮量検出手

段)

121 *** メインコントローラ (演算手段)

122 … 基準クロック生成部

123 … 描画クロック発生回路(信号調整手段)

126 … ポリゴン面検出器(走査速度分布検出手

段)

131 … 位置ずれ補正メモリ

132 ··· DDS (信号調整手段)

133 … 周波数逓倍回路(逓倍手段)

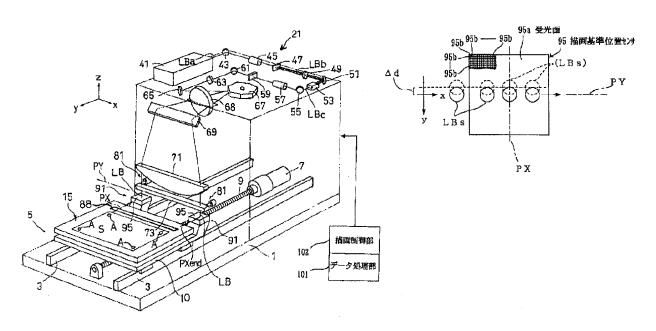
134 … 同期化処理部 (逓倍手段)

S … ブリント配線基板 (処理対象物)

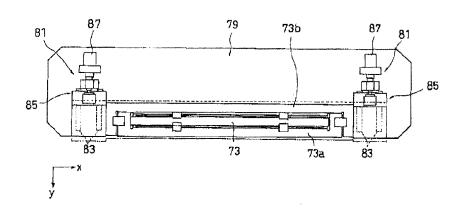
LB … レーザビーム

【図1】

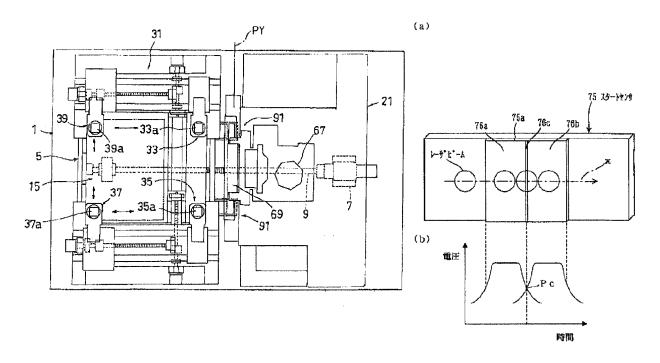
【図8】



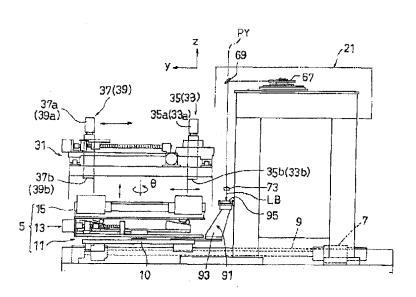
[図5]

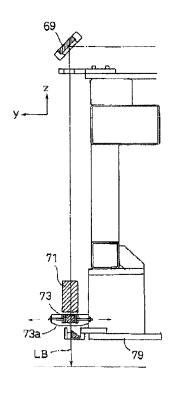


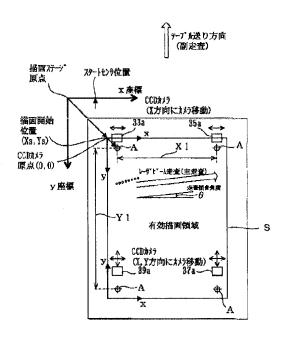
[図2]



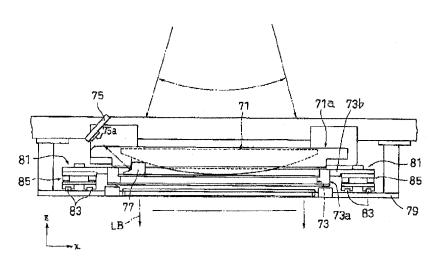
[図3]

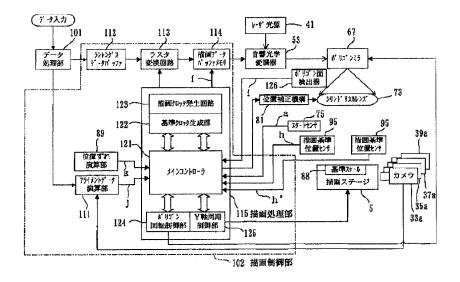




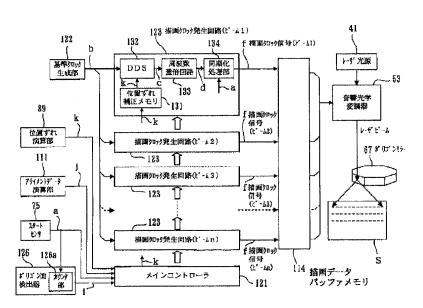


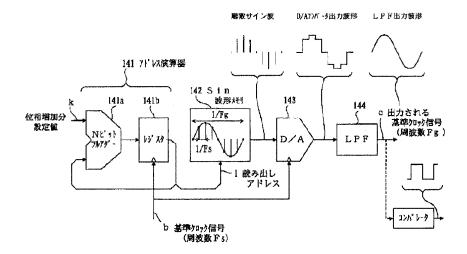






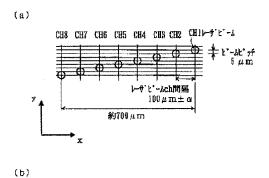
[図10]

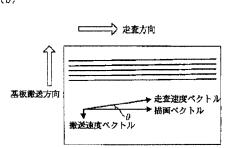


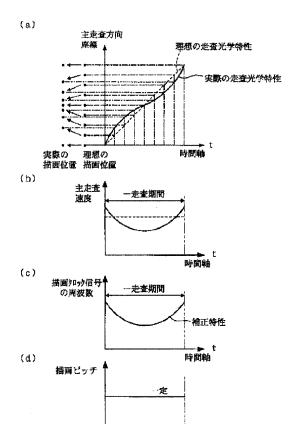


【図13】

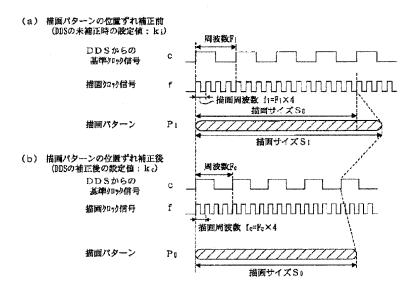
【図15】





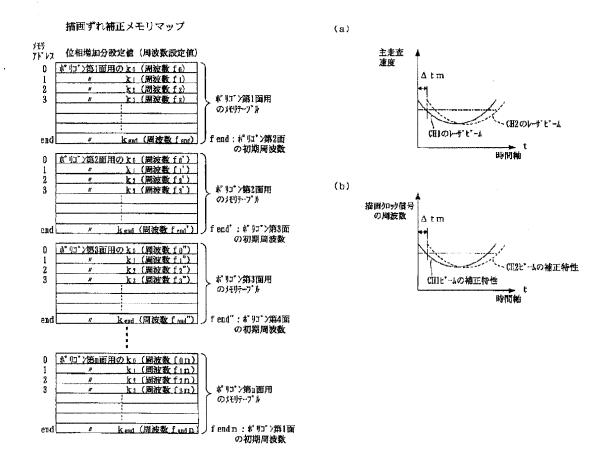


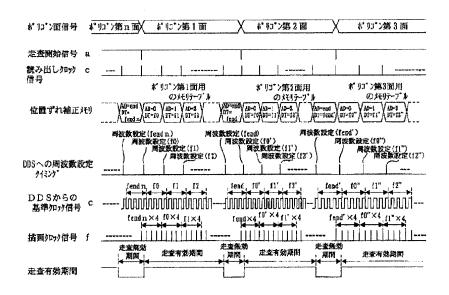
描画クロック数



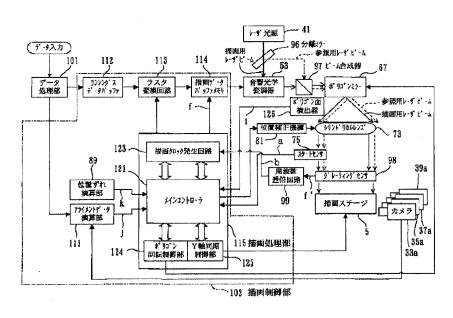
[図16]

【図19】





【図18】



フロントページの続き

(72)発明者 城田 浩行

京都市上京区堀川通寺之内上る4丁目天神 北町1番地の1 大日本スクリーン製造株 式会社内 (72)発明者 桑原 章 京都市上京区堀川通寺之内上る4丁目天神 北町1番地の1 大日本スクリーン製造株 式会社内 F ターム(参考) 2C362 BA56 BA68 BB23 BB28 BB39 BB40 CB47 CB78 BB40 CB47 CB78 CA83 CA88 CA97 CA83 CA88 CA97 BC072 AA03 CA06 DA02 HA02 HA06 HA13 HA16 HB06 HB08 HB13 NA01 XA05 BC074 BB03 CC22 CC26 DD15 DD24 EE02 EE06